

CoolRack mit Kühlleistung 10 kW, 800+150x1200x2100 mm



SKU	CR-10-M-G-8-12-42
Produkt Verfügbarkeit	
Belastbarkeit in kg	
HE/U	42
Breite/width	800+150
Tiefe/depth	1200
Höhe/height	2100
kW	10
Segmentation	

Direkt gekühlter Serverschrank mit 42 HE bestehend aus einer Seiten-Kühleinheit im Rack / Kühlleistung von 10 kW und einem Klimasplittgerät für Außenaufstellung.

Beschreibung und technische Daten des Serverschranks:

- Grundgestell, verschweißt, mit umlaufender Rund -und Langlochung
- statische Belastbarkeit bis 1548 kg
- stufenlos tiefenverstellbare 19" Lochwinkel mit 42 HE
- max. 19" Einbautiefe 900 mm
- 1xSichttür mit Dreipunkt-Verriegelung und Drehhebelgriff, abschließbar, umlaufende Dichtung, 3 St. wechselseitige Scharniere mit 180° Öffnungswinkel
- 1xTür aus Voll-Stahlblech mit Dreipunkt-Verriegelung und Drehhebelgriff, abschließbar, umlaufende Dichtung, 3 St. wechselseitige Scharniere mit 180° Öffnungswinkel
- 2xSeitenwand im Einstecksystem, verschraubt
- Sockel mit Nivellierfüßen
- abnehmbarer Blende mit Belüftungsschlitzen
- abnehmbarer Kabeleinlassblende
- abnehmbaren Blenden seitlich
- Dachmodul mit Kabeleinlass aus Bürstenleiste
- Bodenmodul mit Kabeleinlass aus Bürstenleiste
- Sichtblenden und vertikale Luftstromsperre zwischen 19" Lochwinkel und Seitenwand
- Pulverbeschichtung RAL 7035, lichtgrau
- Kühltechnologie mit Invertertechnologie
- Schallgedämmte Ausführung (CoolRack Silent) mit Innenauskleidung aus Akustikschaum (Artikel Nr. CR-10-M-G-8-12-42-A)

Beschreibung und technische Daten des Seiten-Kühlgerätes:

- Selbsttragendes, flaches Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, innen mit einer abriebfesten, nicht brennbaren Schall- und Wärmeisolierung ausgekleidet. Ausziehbarer, regenerierbarer Luftfilter, Filterklasse EU 3 (optional)
- Das Innenteil wird mit den beigegeführten Befestigungswinkeln an die Schrankseitenwand montiert.
- Geräuscharmer, saugender Radialventilator.
- Statisch und dynamisch ausgewuchtetes Laufrad mit vorwärts gekrümmten Schaufeln.
- Wechselstrom-Ventilatormotor, 4 Drehzahlen, mit Betriebskondensator, Wicklungsthermostat und dauergeschmiertem Lager, schwingungsgedämpft montiert.
- Direktverdampfer (Luftkühler) mit großer Anströmfläche aus innen gerillten Kupferrohren mit aufgedruckten Aluminiumlamellen und korrosionsgeschützter, Kondensatwanne mit Ablaufstutzen.
- Interne Kupfer-Verbindungsleitungen mit Bördelanschlüssen und Stickstoff-Schutzfüllung. Komplette Verdrahtung mit Schaltkasten, Mikroprozessor für Steuerung, Überwachung und Regelung sowie Anschlussklemmleiste für Verbindung mit dem Außengerät.
- Einstellung der gewünschten 4 Betriebsdrehzahlen in Abhängigkeit vom Druckverlust des angeschlossenen Kanals.
- Temperaturfühler in der Rückluft und am Verdampfer (Vereisungsschutz). LCD Infrarot-Fernbedienung mit Bedienungstasten, einschließlich Batterien.
- Abdeckklappe für selten benutzte Funktionen.
- Funktionen der Fernbedienung: -Betriebsarten: Ein/Aus, Lüftung, Kühlung, Heizung, Entfeuchten: selbsttätige Umschaltung von Kühlen / Heizung mit neutraler Zone.
- Temperatur: Einstellung der Racktemperatur zwischen 16°C und 30°C.
- Ventilator: 4 Ventilatordrehzahlen
- Nennkühlleistung 10 kW - Regelbereich (min - max) (4,0 - 11,2) kW
- Nennheizleistung 11,2 kW - Regelbereich (min - max) (4,0 - 12,5) kW
- Nennbedingungen Rackumlufte (kühlen) 27/19 °C Tk/Fk - Nennbedingungen Rackumlufte (heizen) 20 °C Tk
- Luftvolumenstrom (hoch) 1680 m³/h - Luftvolumenstrom (mittel) 1500 m³/h - Luftvolumenstrom (niedrig) 1320 m³/h
- Externe statische Pressung min 45 Pa, max 90Pa
- Spannungsversorgung 230V/1~/50 Hz
- Elektr. Leistungsaufnahme max. 2800 W
- Elektr. Stromaufnahme max. 12,5 A
- Schalldruckpegel innen, max. 32 dB(A) Schalldruckpegel innen, min. 37 dB(A)
- Kältemittel R32
- Kältemittelanschluss, Flüssigleitung 3/8" 10mm - Kältemittelanschluss, Saugleitung 5/8" 16mm
- Abmessungen: Höhe 280 mm x Breite 1370 mm x Tiefe 740 mm
- Gewicht 59 kg

• Beschreibung und technische Daten Außengerät:

- Selbsttragendes Gehäuse, wetterfest, auf stabiler Grundplatte und angeschraubten Verkleidungsblechen aus verzinktem, grundiertem und einbrennlackiertem Stahlblech (Farbton RAL 9002, grauweiß).
- Das Außenteil (Verflüssigereinheit) wird mit den am Geräteboden angebrachten Befestigungsglaschen auf einem waagerechten Untergrund oder einer Wandkonsole (Zubehör) montiert.
- Gemeinsamer, geräuscharmer Verflüssiger-Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, einschl. Ausblasgitter.

- Wechselstrom-Ventilatormotor mit Betriebskondensator, Wicklungsthermostat und dauergeschmierten Lagern.
- Schallgedämmter, vollhermetischer Rollkolbenkompressor, innen und außen schwingungsgedämpft gelagert, mit Ölfüllung.
- Optimale Temperaturführung durch drehzahlgeregelten, im elektronisch kontrolliertem Betriebspunkt arbeitenden Verdichter.
- Gebogener Verflüssiger mit großer Anströmfläche aus Kupferrohren mit aufgedruckten Aluminiumlamellen, einschl. Ansauggitter.
- Ein Kältekreislauf, interne Kupfer-Verbindungsleitungen, mit Kältemittelfilter, EEV Elektronisches Expansionsventil je Kreis, Umkehrventile, Absperrventile mit Bördelanschlüssen, an Saugleitung mit Schraderventil, sowie Betriebsfüllung mit Kältemittel R32. Komplette interne Verdrahtung mit Anschlussklemmleisten für Netzanschluss und Innenteilen.
- Kühlleistung W 10000 (4000-11200)
- Heizleistung W 11200 (4000-12500)
- Schalldruckpegel dB(A) 50
- Betriebsspannung 1 ~230V-50Hz
- Leistungsaufnahme Kühlung W 2140 - COP/EER(Energieeffizienzklasse) 3,57 A
- Leistungsaufnahme Heizung W 2160- COP/EER(Energieeffizienzklasse) 4,04 A
- Absicherung, träge A 25 (gemeinsam mit Innenteil)
- Abmessung: Höhe 845 mm x Breite 970 mm X Tiefe 370 mm
- Nettogewicht kg 81
- Kältemittelleitungen Länge max. m 50
- Einspritzleitung isoliert mm 10
- Saugleitung isoliert mm 16
- (Installationskosten nach Aufwand)